

# Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):

## Leitfaden Maschinensicherheit online



- 1 Einleitung**
  - 1.1 Das neue europäische Regelwerk zur Maschinensicherheit**
  - 1.2 Zielsetzung des Leitfadens**
  - 1.3 Anwendungsbereich und Zielgruppe**
    - 1.3.1 Anwendungsbereich
    - 1.3.2 Zielgruppe
    - 1.3.3 Anwendungshinweise zu Inhalt, Nutzung und Aktualisierung
  - 1.4 Geführtes Vorgehen bei der Konstruktion einer „sicheren Maschine“**
    - 1.4.1 Einführung
    - 1.4.2 Übersichten
    - 1.4.3 Beispiel für das Procedere beim „Geführten Vorgehen“ bei der Konstruktion einer Maschine
  
- 2 Rechtliche Grundlagen der Maschinenrichtlinie**
  - 2.0 Politiken und Instrumente der EU**
    - 2.0.1 Vertrag der Europäischen Wirtschaftsgemeinschaft
    - 2.0.2 Neue Konzeption
    - 2.0.3 Institutionen der EU
      - 2.0.3.1 Europäischer Rat („Gipfel“)
      - 2.0.3.2 Ministerrat („Rat“)
      - 2.0.3.3 Ausschuss der Ständigen Vertreter
      - 2.0.3.4 Kommission
      - 2.0.3.5 Europäisches Parlament
      - 2.0.3.6 Europäischer Gerichtshof
      - 2.0.3.7 Wirtschafts- und Sozialausschuss
    - 2.0.4 Rechtsakte der EG
      - 2.0.4.1 Verordnung
      - 2.0.4.2 Richtlinie
      - 2.0.4.3 Entscheidung, Empfehlung und Stellungnahme
    - 2.0.5 Meinungsbildung in der EU
  - 2.1 EU-Binnenmarkt und Arbeitsschutz**
    - 2.1.1 Wirtschaftliche Dimension des Binnenmarktes
    - 2.1.2 Wortlaut des Artikels 95 (ehemals 100a)
    - 2.1.3 Soziale Dimension des Binnenmarktes
    - 2.1.4 Wortlaut Artikels 137 (ehemals 118a)
  - 2.2 Maschinenrichtlinie – Erläuterungen und Kommentierungen**
    - 2.2.1 Rechtscharakter und Übergangsvorschriften der Maschinenrichtlinie 98/37/EG
      - 2.2.1.1 Historie der nationalen Umsetzung
      - 2.2.1.2 Problemlösung
      - 2.2.1.3 Sicherheit von technischen Einrichtungen und Geräten in der Schweiz
    - 2.2.2 Umfeld beim Betreiber

## Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):

- 2.2.3 Inhalt und Aufbau
- 2.2.3.1 Inhalt und Aufbau der Maschinenrichtlinie 98/37/EG
- 2.2.3.2 Inhalt und Aufbau der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- 2.2.4 Kommentierung
- 2.2.4.1 Sinn und Zweck der Maschinenrichtlinie
- 2.2.4.2 Begriff „Maschine“
- 2.2.4.3 Ausnahmen vom Geltungsbereich
- 2.2.4.4 Sicherheitsziele und grundlegende Anforderungen bei Maschinen
- 2.2.4.5 Freier Verkehr von Maschinen
- 2.2.4.6 Inverkehrbringen/Inbetriebnahme von Maschinen
- 2.2.4.6.1 Ausnahmen
- 2.2.4.6.1.1 Maschinen auf Messen und dergleichen
- 2.2.4.6.1.2 Erprobung von Maschinen bei Betreibern
- 2.2.4.7 Verpflichtungen zur EG-Konformitätserklärung
- 2.2.4.8 Gemeldete/benannte Stellen
- 2.2.4.9 Ausschüsse
- 2.2.4.10 Abwicklung des Schutzklauselverfahrens
- 2.2.5 Gebrauchtmaschinen
- 2.2.5.1 Europäische Rechtsvorschriften
- 2.2.5.2 Gebrauchtmaschinen in der Bundesrepublik Deutschland
- 2.2.5.2.1 Inverkehrbringen von Gebrauchtmaschinen – Geltungsbereich des GPSG
- 2.2.5.2.2 Bereitstellung und Benutzung unveränderter Gebrauchtmaschinen
- 2.2.5.2.3 Änderung und Wiederaufarbeitung von Gebrauchtmaschinen
- 2.2.5.3 Maschinenanlagen
- 2.2.5.3.1 Errichtung einer Maschinenanlage aus gebrauchten Maschinen
- 2.2.5.3.2 Änderung einer Maschinenanlage
- 2.2.6 Inhalt der 2. Änderungsrichtlinie 93/44/EWG zur Maschinenrichtlinie
- 2.2.7 Inhalt der CE-Kennzeichnungsrichtlinie 93/68/EWG
- 2.2.8 Konsolidierte und kodifizierte Neufassung 98/37/EG
- 2.2.9 Neue Maschinenrichtlinie 2006/42/EG – verbindlich ab 29.12.2009
- 2.3 Anhang I zur Maschinenrichtlinie: Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen bei Konzipierung und Bau von Maschinen**
- 2.3.1 Rechtscharakter
- 2.3.2 Anwendungsvarianten in der Praxis
- 2.3.2.1 Variante 1
- 2.3.2.2 Variante 2
- 2.3.2.3 Variante 3
- 2.3.3 Bedeutung der EG-harmonisierten Normen
- 2.3.3.1 Harmonisierungsdokumente (HD)
- 2.3.3.2 Aufbau und Ziele der EG-harmonisierten Normung
- 2.3.3.2.1 Typ-A-Normen
- 2.3.3.2.2 Typ-B-Normen
- 2.3.3.2.3 Typ-C-Normen
- 2.3.3.3 Wertung des Nutzens von Konkretisierungen
- 2.3.4 Inhalt und Aufbau des Anhangs I zur Maschinenrichtlinie
- 2.3.5 Kommentierung des 98/37/EG Anhangs I zur Maschinenrichtlinie
- 2.3.5.1 Grundsätzliches
- 2.3.5.2 Vorbemerkungen/Allgemeine Grundsätze Anhangs I zur Maschinenrichtlinie
- 2.3.5.3 Obligatorische Anforderungen an jede Maschine

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- 2.3.5.3.1 Grundsätze für die Integration der Sicherheit (98/37/EG, Anhang I Abschnitt 1.1.2 Maschinenrichtlinie)
- 2.3.5.3.2 Kennzeichnung
- 2.3.5.3.3 Betriebsanleitung
- 2.3.6 Risikobeurteilungen als verpflichtende Maßnahme von Herstellern und Betreibern
  - 2.3.6.1 Rechtliche Rahmenbedingungen
  - 2.3.6.2 Terminologie
  - 2.3.6.3 Zusammenstellung der wichtigsten Begriffe aus den Regelwerken
  - 2.3.6.4 Verpflichtungen des Herstellers/Gefährdungsanalyse nach Artikel 95
  - 2.3.6.5 Risikominderung in der Konzeptionsphase
  - 2.3.6.6 Verpflichtungen des Betreibers (Arbeitgebers)/Gefährdungsanalyse nach 89/391/EWG Artikel 137
  - 2.3.6.7 Schnittstellen bei der Umsetzung von Gefährdungsanalysen
  - 2.3.6.8 Beispielhafte Beschreibung der Schnittstelle bei der Lärminderung
- 2.4 Verpflichtungen der Betreiber zum Schutz der Arbeitnehmer bei der Arbeit**
  - 2.4.1 Rechtscharakter der Richtlinien
  - 2.4.2 Zusammenhänge mit der Maschinenrichtlinie
  - 2.4.3 Arbeitsschutzrahmenrichtlinie
    - 2.4.3.1 Inhalt und Aufbau der Arbeitsschutzrahmenrichtlinie
    - 2.4.3.2 Kommentierung der Arbeitsschutzrahmenrichtlinie
  - 2.4.4 Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
    - 2.4.4.1 Inhalt und Aufbau der Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
    - 2.4.4.2 Kommentierung der Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
    - 2.4.4.3 Anwendungsvarianten in der Praxis
      - 2.4.4.3.1 Variante 1
      - 2.4.4.3.2 Variante 2
    - 2.4.4.4 Kommentierung des Anhang I der Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
      - 2.4.4.4.1 Ziffer 1
      - 2.4.4.4.2 Ziffer 2
      - 2.4.4.4.3 Ziffer 3
    - 2.4.4.5 Inhalt der ersten Änderungsrichtlinie zur Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
    - 2.4.4.6 Inhalt der zweiten Änderungsrichtlinie zur Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie
- 2.5 Richtlinien der Europäischen Union im Umfeld des Maschinenbaus**
  - 2.5.1 Liste der Richtlinien mit Inhaltsangaben
    - 2.5.1.1 Baugeräte und Baumaschinen
    - 2.5.1.2 Land- und forstwirtschaftliche Maschinen
    - 2.5.1.3 Transporteinrichtungen
    - 2.5.1.4 Druckbehälter
    - 2.5.1.5 Elektrische Betriebsmittel und Geräte
    - 2.5.1.6 Verschiedene Maschinen
    - 2.5.1.7 Sonstige technische Einrichtungen
    - 2.5.1.8 Schutz vor Gefährdungen
    - 2.5.1.9 Verschiedenes
  - 2.5.2 Fundstellen der Richtlinien
  - 2.5.3 Kurzbeschreibungen und Anwendungshinweise zu einzelnen Richtlinien
    - RL 87/404/EWG Einfache Druckbehälter
    - RL 89/336/EWG EMV-Richtlinie
    - RL 89/654/EWG Arbeitsstättenrichtlinie
    - RL 89/656/EWG Benutzung von PSA

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- RL 89/686/EWG Anforderungen an PSA
- RL 90/270/EWG Bildschirmarbeitsplatzrichtlinie
- RL 92/58/EWG Sicherheitskennzeichnungsrichtlinie
- RL 93/42/EWG Medizinprodukterichtlinie
- RL 94/9/EG Explosionsschutzrichtlinie
- RL 97/23/EG Druckgeräterichtlinie
- RL 98/24/EG Arbeitsschutzrichtlinie gegen chemische Arbeitsstoffe
- RL 98/34/EG Informationsrichtlinie
- RL 1999/92/EG Arbeitnehmer-Explosionsschutz-Richtlinie
- RL 2000/14/EG Lärmrichtlinie
- RL 2000/54/EG Arbeitsschutzrichtlinie gegen biologische Arbeitsstoffe
- RL 2001/95/EG Produktsicherheitsrichtlinie
- RL 2002/44/EG Arbeitnehmer-Vibrationsschutz-Richtlinie
- RL 2002/95/EG Stoffrichtlinie Elektrogeräte (RoHS)
- RL 2002/96/EG Elektroschrottrichtlinie (WEEE)
- RL 2004/108/EG EMV-Richtlinie

### **2.6**

#### **Bescheinigungsverfahren**

- 2.6.1 Rechtliche Grundlage für die Abgabe der Erklärung des Herstellers
- 2.6.2 EG-Konformitätserklärung
- 2.6.3 Erklärung des Herstellers
- 2.6.4 CE-Kennzeichnung
- 2.6.5 Unterlagen zur EG-Konformitätserklärung
- 2.6.6 Zweifel an der Sicherheit
- 2.6.7 Hersteller versäumen die Abgabe der EG-Konformitätserklärung
- 2.6.8 Maschinen und Sicherheitsbauteile mit erhöhtem Nachweisbedarf

### **2.7**

#### **EG-Baumusterprüfung („Dritt Zertifizierung“)**

- 2.7.1 Rechtliche Grundlage der EG-Baumusterprüfung
- 2.7.2 Übergangsregelung der Maschinenrichtlinie
- 2.7.3 Vorbereitung und Ablauf der EG-Baumusterprüfung
- 2.7.4 EG-Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung
- 2.7.5 Änderungen an geprüften Maschinen und Sicherheitsbauteilen
- 2.7.6 Hersteller lässt die EG-Baumusterprüfung nicht durchführen
- 2.7.7 Schematische Darstellung der Dritt Zertifizierung
- 2.7.8 Kosten der Prüfung
- 2.7.9 Zweifel an der Sicherheit (Kontrolle)
- 2.7.10 Globales Konzept und Modulbeschluss
- 2.7.11 Zertifizierung und Qualitätssicherung mit Modulen
- 2.7.12 Zertifizierungsmodule

### **2.8**

#### **Haftung für fehlerhafte Produkte**

- 2.8.1 Richtlinie
- 2.8.2 Ziel der Richtlinie
- 2.8.3 Nationale Rechtsvorschriften
- 2.8.4 Begriffsbestimmungen
  - 2.8.4.1 Produkt
  - 2.8.4.2 Hersteller
  - 2.8.4.3 Schaden
    - 2.8.4.3.1 Personenschaden
    - 2.8.4.3.2 Sachschaden

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- 2.8.4.4 Fehler/Fehlerhaft
- 2.8.5 Haftung
  - 2.8.5.1 Haftungsbefreiung (Haftungsausschlussgründe)
  - 2.8.5.2 Mehrere Ersatzpflichtige (gesamtschuldnerische Haftung)
  - 2.8.5.3 Haftungsminderung
  - 2.8.5.4 Haftungsbegrenzung
    - 2.8.5.4.1 Personenschaden
    - 2.8.5.4.2 Sachschaden
  - 2.8.5.5 Grenzen für die Geltendmachung von Ansprüchen (Anspruchsbegrenzung)
    - 2.8.5.5.1 Verjährung
    - 2.8.5.5.2 Erlöschen
- 2.8.6 Konsequenzen für den Hersteller
  - 2.8.6.1 Entwicklung
  - 2.8.6.2 Herstellung
  - 2.8.6.3 Kontrolle
  - 2.8.6.4 Vertrieb
  - 2.8.6.5 Markt- und Produktbeobachtung
- 2.8.7 Benutzerunterlagen

### **3 Europäische Normung im Bereich Sicherheit und Gesundheitsschutz**

#### **3.1 Grundsätze und Struktur des Normenwerkes**

- 3.1.1 Grundsätzliches
- 3.1.2 Struktur des Normungsprogramms
- 3.1.3 Die „Sicherheit von Maschinen“ im Normungsprogramm
- 3.1.4 Aufbau von Typ-C-Normen

#### **3.2 Sicherheit der Maschine – Interpretation der EN ISO 12100**

- 3.2.1 Grundsätzliches zur Neufassung der Norm
- 3.2.2 Strategie zur Risikominderung
  - 3.2.2.1 Festlegen der Grenzen der Maschine (EN ISO 12100-1, 5.2)
  - 3.2.2.2 Identifizierung der Gefährdungen, Risikoeinschätzung und Risikobewertung (EN ISO 12100-1, 5.3)
- 3.2.3 Beseitigung von Gefährdungen oder Minderung des Risikos durch Schutzmaßnahmen (EN ISO 12100-1, 5.4 und 5.5)
- 3.2.4 Gefährdungen, die bei der Konstruktion von Maschinen zu berücksichtigen sind (EN ISO 12100-1, 4)
- 3.2.5 Beseitigen von Gefährdungen oder Minderung des Risikos durch iteratives Vorgehen (EN ISO 12100-1, Bild 2)
  - 3.2.5.1 Inhärent sichere Konstruktion (EN ISO 12100-2, 4)
  - 3.2.5.2 Technische Schutzmaßnahmen und ergänzende Maßnahmen (EN ISO 12100-2, 5)
  - 3.2.5.3 Benutzerinformation (EN ISO 12100-2, 6)

#### **3.3 Für die Konstruktion wichtige Grund- und Gruppennormen**

- 3.3.1 Wegweiser durch das Normenwerk zur Maschinensicherheit
- 3.3.2 Auflistung und Kurzbeschreibungen der Inhalte der für die Konstruktion wichtigen Grund- und Fachgrundnormen zur Sicherheit von Maschinen

#### **3.4 Technische Komitees des CEN und CENELEC im Sektor Maschinensicherheit**

- 3.4.1 Liste der harmonisierten Maschinen-Sicherheitsnormen (Typ-C-Normen) im Sinne der Maschinenrichtlinie

#### **3.5 Gegenüberstellung von EN- und ISO-Normen**

- 3.6 Elektrische Ausrüstung von Maschinen – Praktische Hinweise zur Norm EN 60204-1:2006

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- 3.6.1 Allgemeines
- 3.6.2 Vergleich zwischen EN 60204-1:1997 und EN 60204-1:2006
- 3.6.3 Inhaltsbeschreibung der Norm
  - 3.6.3.1 Allgemeines
  - 3.6.3.2 Inhalt der Norm
  - 3.6.3.3 Beschreibung der einzelnen Abschnitte und Anhänge

### **4 Beispielhafte Lösungen – Produktnormen**

#### **4.1 Allgemeines zur Methodik und Systematik für das Gestalten sicherheitsgerechter Produkte**

- 4.1.1 Konstruktionsmethodik
- 4.1.2 Methodik und Strategie für das sicherheitsgerechte Gestalten
- 4.1.3 Praktisches Vorgehen

#### **4.2 Beispielhafte Lösungen für die Gesamtgestaltung kompletter Maschinen**

- 4.2.1 Beispiel 1: Palettierer
  - 4.2.1.1 Einleitung
  - 4.2.1.2 Festlegung der Grenzen der Maschine
  - 4.2.1.3 Identifizieren von Gefährdungen und systematische Bewertung von Gefährdungssituationen
  - 4.2.1.4 Suchen und Bewerten von Sicherheitsmaßnahmen
  - 4.2.1.5 Beispiele für den Schutz des Zugangs an Palettenein- und -auslaufstellen
  - 4.2.1.6 Sicherheit bei der Instandhaltung
    - 4.2.1.6.1 Neutralisierung von Energie
    - 4.2.1.6.2 Schmierung
    - 4.2.1.6.3 Stromausfall
    - 4.2.1.6.4 Platzierung der Not-Aus-Einrichtungen
    - 4.2.1.6.5 Zugang zu den Steuerständen und regelmäßige Instandhaltung
    - 4.2.1.6.6 Steuerungen
  - 4.2.1.7 Informieren des Benutzers über Restrisiken

#### **4.3 Beispielhafte Lösungen für die Konkretisierung einzelner sicherheitstechnischer Anforderungen an Maschinen, ihre Komponenten, Baugruppen und Bauteile**

- 4.3.1 Sicherheitsgerechte Maschinenkonzeption – Ausgewählte Beispiele
  - 4.3.1.1 Standsicherheit
    - 4.3.1.1.1 Gefährdungen
    - 4.3.1.1.2 Anforderungen
    - 4.3.1.1.3 Beispielhafte Maßnahmen
  - 4.3.1.2 Gestaltung von Oberflächen
    - 4.3.1.2.1 Gefährdungen
    - 4.3.1.2.2 Anforderungen
    - 4.3.1.2.3 Beispielhafte Maßnahmen
  - 4.3.1.3 Herabfallen oder Herausschleudern von Gegenständen
    - 4.3.1.3.1 Gefährdungen
    - 4.3.1.3.2 Anforderungen
    - 4.3.1.3.3 Beispielhafte Maßnahmen
  - 4.3.1.4 Einschließen von Personen
    - 4.3.1.4.1 Gefährdungen
    - 4.3.1.4.2 Anforderungen
    - 4.3.1.4.3 Beispielhafte Maßnahmen

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- 4.3.1.5 Reinigung und Wartung
  - 4.3.1.5.1 Gefährdungen
  - 4.3.1.5.2 Anforderungen
  - 4.3.1.5.3 Beispielhafte Maßnahmen
- 4.4 Anwendung ergonomischer Prinzipien bei der Gestaltung von Maschinen**
  - 4.4.1 Einleitung
  - 4.4.2 Gefährdungen durch Vernachlässigung ergonomischer Grundsätze
  - 4.4.3 Hilfestellung bei der Integration ergonomischer Grundsätze
  - 4.4.4 Beispiel: Kartonverschleißmaschine
    - 4.4.4.1 Bedienung und Arbeitsweise der Maschine
    - 4.4.4.2 Bestimmungsgemäße Verwendung
    - 4.4.4.3 Anwendung von Ergonomie-Normen und Behandlung ergonomischer Aspekte
  - 4.4.5 Fazit
- 5 Fragen und Antworten**
  - 5.1 Fragen und Antworten der Europäischen Kommission zur Durchführung und Anwendung der Maschinenrichtlinie**
    - 5.1.1 Einführung und Stichwortverzeichnis
    - 5.1.2 Wortlaut der Fragen und Antworten
  - 5.2 Leitfäden der Europäischen Kommission**
    - 5.2.1 Leitfaden zur Niederspannungsrichtlinie – Auszüge hinsichtlich Berücksichtigung und Behandlung elektrischer Gefährdungen an einer Maschine
    - 5.2.2 Leitlinien zur Explosionsschutzrichtlinie – ATEX-Leitfaden
      - Auszüge aus den Leitlinien zur Richtlinie 94/9/EG zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen
      - 2. Ausgabe im Juli 2005 – in englischer Sprache –  
(nur die Überschriften der einzelnen Abschnitte sind nachstehend in Deutsch angegeben!)
      - 5.2.2.4 In welchen Fällen gibt die Richtlinie 94/9/EG?
        - 5.2.2.4.1 ATEX-Analyse
          - 5.2.2.4.1.1 Fällt die konkrete explosionsfähige Atmosphäre unter die Richtlinie 94/9/EG?
            - 5.2.2.4.1.2 Welche Arten von Produkten fallen unter die Richtlinie 94/9/EG
            - 5.2.2.4.2 Festlegung der Gerätegruppen und – Kategorie
              - 5.2.2.4.2.1 Gruppe I
              - 5.2.2.4.2.2 Gruppe II
            - 5.2.2.4.2.3 Schutzgrade der verschiedenen Gerätekategorie
            - 5.2.2.4.3 Risikobewertung von Produkten
          - 5.2.2.4.3 Risikobewertung von Produkten
          - 5.2.2.6.3 Zusammenhang mit der Maschinenrichtlinie

## **Anhang A**

- A1 Abkürzungen**
- A2 Anschriften und Internetadressen**
- A3 Stichwortverzeichnis**

## **Anhang B**

- B1 Anwendungsbeginn und Übergangsregelung wichtiger EG-Richtlinien für Maschinen**
- B2 Maschinenrichtlinie 98/37/EG; Inhaltsübersicht und Texte der RL**

## **Inhaltsverzeichnis Leitfaden "Redaktioneller Teil" (Stand: 2008-03):**

- B3**            **Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**
- B4**            zurzeit nicht belegt
- B5**            **Liste der harmonisierten Normen**
- B5.1           - im Sinne der Maschinenrichtlinie – 98/37/EG
- B5.2           - im Sinne der Niederspannungsrichtlinie – 2006/95/EG (Auswahl)
- B5.3           - im Sinne der neuen EMV-Richtlinie – 2004/108/EG (Auswahl)
- B5.4           - im Sinne der Explosionsschutzrichtlinie – 94/9/EG (Auswahl)
- B5.5           - im Sinne der Aufzugsrichtlinie – 95/16/EG
- B5.6           - im Sinne der Druckgeräterichtlinie – 97/23/EG
- B5.7           - im Sinne der Druckbehälterrichtlinie – 87/404/EWG
- B6**            **Liste der gemeldeten/notifizierten Stellen in Europa**
- B6.1           - im Rahmen der Maschinenrichtlinie -98/37/EG
- B6.2           - im Rahmen der EMV-Richtlinie – 89/336/EWG
- B6.3           - im Rahmen der Explosionsschutzrichtlinie – 94/9/EG
- B6.4           - im Rahmen der Aufzugsrichtlinie – 95/16/EG
- B6.5           - Im Rahmen der Druckgeräterichtlinie - 97/23/EG
- B7**            **Arbeitsschutzrahmenrichtlinie 89/391/EWG**
- B8**            **Arbeitsmittelbenutzungsrichtlinie 89/655/EWG**
- B9**            **Produktionssicherheitsrichtlinie 01/95/EG**
- B10**           **Produkthaftungsrichtlinie 85/374/EWG**
- B11**           **Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG**
- B12**           **EMV-Richtlinie 89/336/EWG und 2004/108/EG**
- B13**           **Explosionsschutzrichtlinie 94/9/EG**
- B14**           **Aufzugsrichtlinie 95/16/EG**
- B15**           **Sicherheitskennzeichnungsrichtlinie 92/58/EWG**
- B16**           **Druckgeräterichtlinien 97/23/EG**
- B17**           **Lärmrichtlinie 2000/14/EG**
- B18**           **Arbeitnehmer-Explosionsschutz-Richtlinie 1999/92/EG**
- B19**           **Arbeitnehmer-Vibrationsschutz-Richtlinie 2002/44/EG**
- B20**           **Stoffrichtlinie Elektrogeräte (RoHS) 2002/95/EG**
- B21**           **Elektroschrottrichtlinie (WEEE) 2002/96/EG**
- B22**           **Richtlinie Einfache Druckbehälter 87/404/EWG**
- B23**           **Arbeitnehmer-Lärmschutz-Richtlinie 2003/10/EG**