

DIN EN 12697-31:2020-04 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 31: Herstellung von Probekörpern mit dem Gyrator-Verdichter; Deutsche Fassung EN 12697-31:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Symbole	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Symbole	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Prüfeinrichtung.....	10
5.1 Prüfgerät	10
5.2 Metallische Probenformen.....	10
5.3 Runde Metalleinsätze.....	10
5.4 Einrichtung zur Messung des Abstandes zwischen den Einsätzen.....	11
5.5 Einrichtung zum Zählen der Anzahl der Achsendrehungen auf eine Umdrehung.....	11
5.6 Weitere übliche Einrichtungen.....	11
6 Probekörperherstellung.....	11
6.1 Masse des in die Probenform einzubringenden Mischgutes.....	11
6.1.1 Herstellung von Probekörpern für weitere mechanische Prüfungen.....	11
6.1.2 Herstellung von Probekörpern für die Prüfung des Hohlraumgehalts	11
6.2 Herstellung von Mischgütern	12
7 Durchführung der Prüfung.....	14
7.1 Voreinstellung	14
7.1.1 Vorlastspannung.....	14
7.1.2 Spannung.....	14
7.1.3 Einstellung des Neigungswinkels.....	14
7.1.4 Drehzahl.....	14
7.1.5 Temperatur	14
7.2 Verdichtung.....	14
7.2.1 Beginn der Verdichtung	14
7.2.2 Probekörper für die Prüfung des Hohlraumgehalts	14
7.2.3 Probekörper für weitere Prüfungen	15
8 Präzision	15
9 Prüfbericht	16
Anhang A (normativ) Verfahren zur Einstellung der Spannung bei verschiedenen Gyrator-Verdichtertypen für eine Verdichtungsprüfung	17
A.1 Allgemeines	17
A.2 Kurzbeschreibung.....	17
A.3 Verfahren zur Typprüfung von Gyrator-Verdichtern.....	17
A.3.1 Kraftanpassung.....	17
A.3.2 Winkel.....	17
Anhang B (normativ) Verfahren zur Beurteilung des inneren Gyrator-Winkels und verwandter Parameter von Gyrator-Verdichtern (GC) durch Lastsimulation	18
B.1 Allgemeines	18

B.2	Kurzbeschreibung.....	18
B.3	Durchführung	18
B.3.1	Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung	18
B.3.2	Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel-Prüfgerät	19
B.4	Berechnung der Ergebnisse	19
B.4.1	Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung	19
B.4.2	Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel- Prüfgerät	20
B.5	Übereinstimmung	21
B.6	Präzision und systematische Abweichungskomponente	22
B.7	Prüfbericht	23
	Literaturhinweise	24