

DIN EN 14179-1:2005-09 (D)

Glas im Bauwesen - Heißgelagertes thermisch vorgespanntes Kalknatron-Einscheibensicherheitsglas - Teil 1: Definition und Beschreibung; Deutsche Fassung EN 14179-1:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Glaserzeugnisse	7
5 Herstellverfahren	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Vorspannverfahren	8
5.3 Heißlagerungsprozess	8
6 Heißlagerungsprozess-System	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Ofen	9
6.3 Glaslagerung	9
6.4 Glasabstand	10
6.5 Kalibrierung	11
7 Bruchverhalten	11
8 Maße und Toleranzen	11
8.1 Nenndicke und Toleranz der Dicke	11
8.2 Breite und Länge (Maße)	12
8.3 Geradheit	14
9 Kantenbearbeitung, Bohrungen, Öffnungen und Ausschnitte	17
9.1 Warnhinweis	17
9.2 Kantenbearbeitung von Glas für das Vorspannen	17
9.3 Profilierte Kanten	18
9.4 Bohrungen	18
9.5 Öffnungen und Ausschnitte	21
9.6 Modellscheiben	21
10 Prüfung der Bruchstruktur	21
10.1 Allgemeines	21
10.2 Maße und Anzahl der Prüfscheiben	21
10.3 Durchführung der Prüfung	21
10.4 Beurteilung der Bruchstruktur	22
10.5 Mindestwerte für die Anzahl der Bruchstücke	23
10.6 Auswahl des längsten Bruchstückes	24
10.7 Maximale Länge des längsten Bruchstückes	24
11 Weitere physikalische Eigenschaften	24
11.1 Optische Verzerrung	24
11.2 Anisotropie (Irisation)	24
11.3 Thermische Beständigkeit	25
11.4 Mechanische Festigkeit	25
11.5 Klassifizierung des Verhaltens bei menschlichem Körperstoß	25
12 Kennzeichnung	25
Anhang A (normativ) Kalibrierung des Heißlagerungssystems	26
A.1 Kriterien für die Kalibrierung	26

A.2	Beladung des Ofens und Messpunkte für die Oberflächentemperatur des Glases	26
A.3	Durchführung	27
A.4	Aufzeichnungen	27
A.5	Auswertung der Kalibrierung	28
Anhang B (informativ)	Gebogenes heißgelagertes thermisch vorgespanntes Kalknatron- Einscheibensicherheitsglas	37
Anhang C (informativ)	Beispiel für das Auszählen der Bruchstücke	38
Literaturhinweise		41