DIN EN 379:2009-07 (D)

Persönlicher Augenschutz - Automatische Schweißerschutzfilter; Deutsche Fassung EN 379:2003+A1:2009

ınnaı	τ	Seite			
Vorwo	/orwort				
1	Anwendungsbereich	5			
2	Normative Verweisungen	<u> </u>			
3	Begriffe				
4	Anforderungen				
4 4.1	Allgemeine Anforderungen				
4.2	Besondere Anforderungen				
4.3	Zusatzanforderungen				
4.3.1	Spannungsversorgung abgeschaltet	7			
4.3.2	Transmissionsgrad				
4.3.3	Homogenität des Lichttransmissionsgrades				
4.3.4 4.3.5	SchaltzeitVon Hand einstellbare Dunkelstufe				
4.3.5 4.3.6	Streulicht				
4.3.7	Winkelabhängigkeit des Lichttransmissionsgrades ♠ gestrichener Text ♠				
4.4	Spektrale Empfindlichkeit von Schweißerschutzfiltern mit automatischer				
	Schutzstufeneinstellung	11			
4.5	Sichtfeld	1			
5	Prüfverfahren	1			
5.1	Prüfung mit abgeschalteter Spannungsversorgung	11			
5.2	Messung der Schaltzeit				
5.2.1	Prüfgeräte				
5.2.2	Leistungsfähigkeit der Prüfgeräte				
5.2.3 5.2.4	Messung Berechnung				
5.2.4 5.3	Schutzstufeneinstellung von Schweißerschutzfiltern mit automatischer	14			
0.0	Schutzstufeneinstellung	12			
5.3.1	Prüfgeräte				
5.3.2	Messung der Schutzstufeneinstellung				
5.4	Spektrale Empfindlichkeit von Schweißerschutzfiltern mit automatischer				
	Schutzstufeneinstellung	13			
5.4.1 5.4.2	Allgemeines Verfahren mit monochromatischer Strahlung	13			
5.4.2 5.4.3	Verfahren mit Sperrfiltern				
5.4.5 5.5	Winkelabhängigkeit des Lichttransmissionsgrades				
5.6	Prüfplan für die Typprüfung				
6	Kennzeichnung				
6.1	Allgemeines				
6.2	Automatische Schweißerschutzfilter und automatische Schweißerschutzfilter mit von				
	Hand einstellbarer Schutzstufeneinstellung	15			
6.3	Schweißerschutzfilter mit automatischer Schutzstufeneinstellung	16			
7	Vom Hersteller bereitzustellende Angaben	17			
Anhan	g A (informativ) Leitfaden für die Auswahl und Benutzung				
A.1	Allgemeines				
A.1.1	Für Gasschweißen und Hartlöten zu verwendende Schutzstufen				
A.1.2 Δ 1 3	Für das Brennschneiden zu verwendende Schutzstufen				
A 1.3	EULUAS EIASUIASUAUSCUURIORU ZU VEIWROORUOR SCHUIZSUURI	113			

A.1.4	Für das elektrische Lichtbogenschweißen oder Kohlelichtbogenfugenhobeln zu verwendende Schutzstufen	19
A.1.5	Von Schweißhelfern zu verwendende Schutzstufen für Schutzfilter	19
A.2	Bemerkungen	21
Anhang B (informativ) Messunsicherheit und Interpretation der Messergebnisse		
B.1	Prüfbericht und Messunsicherheit	22
Anhan	ng ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende	
	Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen	24
Literat	turhinweise	25