

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREErsatzteilwesen der Instandhaltung
Management of maintenance spare parts

VDI 2892

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**No guarantee can be given with respect to the English translation. The German version of this guideline shall be taken as authoritative.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Grundlagen	3
2.1 Problematik und Zielsetzung	3
2.2 Begriffe und Definitionen.	4
2.3 Voraussetzungen und Verantwortlichkeiten	5
2.4 Materialwirtschaftssystem	6
3 Auswahl und Aufnahme von Ersatzteilen	9
3.1 Instandhaltungsgerechte Dokumentation bereitstellen	9
3.2 Ersatzteile auswählen und Bedarfsmenge festlegen	9
3.3 Ersatzteilstammdaten erfassen	10
3.4 Ersatzteilverzeichnisse bereitstellen	14
4 Bereitstellung	15
4.1 Vorratsplanung	16
4.2 Bestellabwicklung	16
4.3 Warenannahme	17
5 Lagerung und Bestandsführung.	18
5.1 Ersatzteillager und Lagerung	18
5.2 Bestandsführung	18
5.3 Bestandsbewertung	21
6 Kennzahlen, Berichte und Analysen	24
6.1 Kennzahlen	24
6.2 Berichte	25
6.3 Analysen	26
6.4 Maßnahmen.	28
7 Lagerorganisation	28
7.1 Lagerhaltung	29
7.2 IET-Service	31
7.3 Lagerausstattung	33

Contents	Page
Preliminary note	2
1 Scope of application	3
2 Basic principles	3
2.1 Problems and aims	3
2.2 Terms and definitions	4
2.3 Conditions and competences	5
2.4 Material management system	6
3 Selection and acceptance of spare parts.	9
3.1 Provision of maintenance-related documentation	9
3.2 Selection of spare parts and establishment of required quantities.	9
3.3 Recording spare parts master data	10
3.4 Provision of spare parts directories	14
4 Provision	15
4.1 Inventory planning	16
4.2 Order processing	16
4.3 Acceptance of incoming goods.	17
5 Storage and inventory management	18
5.1 Spare parts warehouse and storage.	18
5.2 Inventory management	18
5.3 Inventory valuation.	21
6 Indicators, reports and analyses	23
6.1 Indicators	24
6.2 Reports	25
6.3 Analyses	26
6.4 Measures	28
7 Warehouse organisation.	28
7.1 Warehousing	29
7.2 MSP service	31
7.3 Warehouse equipment	33

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuss Instandhaltung

	Seite
8 Alternative Konzepte	36
8.1 Konsignationslager	36
8.2 E-Commerce	37
8.3 Belieferungsvertrag	37
8.4 Single-Sourcing (Systemlieferant)	37
8.5 Kanban	38
Abkürzungen	38
Schrifttum	40
Anhang Informations- und Materialfluss im Ersatzteilwesen der Instandhaltung. . .	41

	Page
8 Alternative concepts	36
8.1 Consignment storage	36
8.2 E-commerce	37
8.3 Supply contract	37
8.4 Single sourcing (system supplier)	37
8.5 Kanban	38
Abbreviations	38
Bibliography	40
Annex Information and material flow in maintenance spare parts management . .	42

Vorbemerkung

Ersatzteile dienen der Funktions- und Werterhaltung der eingesetzten Maschinen und Anlagen. Die bedarfsgerechte Bereitstellung der Ersatzteile ist eine wesentliche Einflussgröße für die Verfügbarkeit und damit für die Wirtschaftlichkeit dieser Maschinen und Anlagen. Die Bewirtschaftung der Ersatzteile der Instandhaltung (IH) ist so kostengünstig wie möglich zu gestalten.

Die Bewirtschaftung von Ersatzteilen der Instandhaltung unterscheidet sich wesentlich von der herkömmlichen Materialwirtschaft (vgl. Abschnitt 2.1). Zweck der Richtlinie ist die Darstellung der Zusammenhänge des Ersatzteilwesens der Instandhaltung. Daher wird in dieser Richtlinie schwerpunktmäßig Folgendes behandelt (vgl. auch Anhang):

- Zielsetzung, Verantwortlichkeiten und Voraussetzungen
- Auswahl der zu bevorratenden Ersatzteile
- Lagerung, Bestandsführung und Beschaffung (Verfahren und Methoden)
- Bereitstellung anwendergerechter Ersatzteilverzeichnisse
- Erstellung funktionsorientierter Berichte und Analysen
- Qualitätssicherung
- Datenverarbeitung
- Benchmark (Kennzahlen)

Damit werden die wesentlichen Vorgehensweisen und Hilfsmittel zur Planung, Steuerung und ständigen Verbesserung des Ersatzteilwesens in dieser Richtlinie beschrieben.

Der Nutzen der Richtlinie kommt besonders dann zum Tragen, wenn sie **konsequent** für den Aufbau oder die Reorganisation des Ersatzteilwesens der Instandhaltung angewendet wird.

Preliminary note

Spare parts are required to maintain the function and value of the machines and systems used. Provision of spare parts in accordance with the requirements is an important influencing factor on the availability and thus the economic feasibility of such machines and systems. The management of spare parts for maintenance should be as economical as possible.

The management of maintenance spare parts differs substantially from conventional materials management (see Section 2.1). The purpose of the guideline is to explain the various aspects of the management of maintenance spare parts. Thus the guideline focuses on the following (see also Annex):

- aims, competences and requirements
- selection of the spare parts to be stockpiled
- storage, stock keeping and procurement (processes and methods)
- provision of user-friendly spare parts directories
- compilation of function-oriented reports and analyses
- quality assurance
- data processing
- benchmark (characteristic numbers)

Thus the guideline describes the main procedures and aids for planning, control and constant improvement of spare parts management.

The guideline is particularly useful when it is applied **rigorously** in the setting up or reorganisation of spare parts management for maintenance.