

E DIN EN ISO 636:2013-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2013-10-04

**Schweißzusätze - Stäbe, Drähte und Schweißgut zum Wolfram-Inertgasschweißen
von unlegierten Stählen und Feinkornstählen - Einteilung (ISO/DIS 636:2013);
Deutsche Fassung prEN ISO 636:2013**

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Einteilung	6
4 Kennzeichen und Anforderungen.....	6
4.1 Kurzzeichen für das Produkt/den Schweißprozess.....	6
4.2 Kennziffer für die Festigkeit und Bruchdehnung des reinen Schweißgutes	7
4.3 Kennzeichen für die Kerbschlagarbeit des reinen Schweißgutes	7
4.4 Kurzzeichen für die chemische Zusammensetzung der Stäbe und Drähte	8
5 Mechanische Prüfungen.....	12
5.1 Vorwärm- und Zwischenlagentemperaturen	12
5.2 Schweißbedingungen und Raupenfolge.....	13
5.3 Bedingungen zur Wärmebehandlung.....	14
6 Chemische Analyse.....	14
7 Verfahren zum Runden	14
8 Wiederholungsprüfungen.....	14
9 Technische Lieferbedingungen	14
10 Bezeichnung	15