

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREFlache Gleitführungen
in Stanzerei-GroßwerkzeugenSliding elements
in large stamping dies

VDI 3357

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Allgemeines	2
3 Bezeichnung	4
4 Werkstoff	4
5 Hinweise für den Einbau	4
6 Befestigung	4
Schrifttum	5
Anhang A Gleitplatte, 20 mm dick	6
Anhang B Gleitplatte, 12 mm dick	8
Anhang C Gleitleiste, mit zwei Gleitflächen	10
Anhang D Deckleiste, ohne Festschmierstoff	12
Anhang E Deckleiste, mit Festschmierstoff	14
Anhang F Winkelleiste	16
Anhang G Prismenführung, Werkstoff: Stahl/Bronze mit Festschmierstoff	18
Anhang H Überlaufkeil, Werkstoff: Bronze/Stahl	22

Contents	Page
Preliminary note	2
1 Scope	2
2 General	2
3 Designation	4
4 Material	4
5 Installation notes	4
6 Fastening	4
Bibliography	5
Annex A Wear plate, 20 mm thick	7
Annex B Wear plate, 12 mm thick	9
Annex C Wear strip with two slide surfaces	11
Annex D Gib plate, without solid lubricant	13
Annex E Gib pate, with solid lubricant	15
Annex F L gib	17
Annex G V guide, material: Steel/bronze with solid lubricant	19
Annex H Cam dwell, material: Bronze/steel	23

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel