

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	7
5 Abnahmeprüfung für Flüssigkeitsringvakuumpumpen	7
5.1 Ansaugvolumenstrom	7
5.2 Abnahmeprüfung	7
5.3 Toleranzen des Ansaugvolumenstromes	7
5.4 Zulässige Werte.....	7
5.5 Abnahmeprüfanordnung	7
5.6 Aufzuzeichnende Werte	8
5.7 Prüfbedingungen.....	8
6 Prüfeinrichtung und Verfahren	8
6.1 Messung der Temperatur	8
6.2 Messung des Druckes.....	8
6.2.1 Allgemeines.....	8
6.2.2 Absolutdrücke von 1 mbar bis 1013 mbar.....	8
6.2.3 Absolutdrücke > 1013 mbar	8
6.3 Ermittlung des Ansaugvolumenstromes.....	9
6.4 Ermittlung des Leistungsbedarfs	9
6.5 Messung der Drehzahl	9
6.6 Betriebsflüssigkeitsvolumenstrom	9
7 Vorbereitung der Flüssigkeitsringvakuumpumpe und der Prüfeinrichtung	9
8 Umrechnung der Prüfergebnisse	9
8.1 Allgemeines	9
8.1.1 Prüfbedingungen.....	9
8.1.2 Sicherstellung der Prüfbedingungen	10
8.1.3 Betriebsbedingungen.....	10
8.1.4 Abweichung von den Betriebsbedingungen	10
8.1.5 Umrechnungsverfahren	10
8.1.6 Andere Betriebsmedien	10
8.1.7 Abweichung der Betriebsflüssigkeitstemperatur	10
8.1.8 Größere Abweichungen der Messwerte.....	11
8.2 Umrechnung des Ansaugvolumenstromes	11
8.2.1 Drehzahl.....	11
8.2.2 Betriebsflüssigkeitstemperatur	11
8.2.3 Gaseintrittstemperatur	11
8.2.4 Umgerechneter Ansaugvolumenstrom	12
8.3 Umrechnung des Leistungsbedarfs	12
8.3.1 Drehzahl.....	12
8.3.2 Umgerechneter Leistungsbedarf.....	12
8.3.3 Ermittlung des spezifischen Leistungsbedarfs	12
8.4 Ähnlichkeitsgesetz	13

9	Prüfbericht und Vergleich mit den vereinbarten Werten.....	14
9.1	Prüfbericht	14
9.2	Gegenstand der Prüfung	14
9.3	Beschreibung.....	14
9.4	Prüfanordnung.....	14
9.5	Messwerte.....	14
9.6	Besondere Bedingungen	14
9.7	Inhalt des Prüfberichts.....	14
9.8	Zusammenfassung der Prüfergebnisse.....	14
9.9	Unterschrift.....	15
10	Besondere Prüfungen, die zwischen Auftragnehmer und Auftraggeber der Flüssigkeitsringvakuumpumpe vereinbart werden können	15
10.1	Simulationsversuche.....	15
10.2	Prüfung mit gesättigter Luft	15
	Anhang A (informativ) Abnahmebedingungen für Flüssigkeitsringvakuum pumpen.....	16
A.1	Bedingungen für die Abnahmeprüfung.....	16
A.2	Abnahmeprüfanordnung.....	17
A.3	Messdaten, die während der Abnahmeprüfung mindestens zu ermitteln sind.....	20