

E DIN EN 3645-001:2019-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-03-15

Luft- und Raumfahrt - Elektrische Rundsteckverbinder, kontaktgeschützt, dreigängige Gewinde-Schnellkupplung, Betriebstemperatur 175 °C oder 200 °C konstant - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung FprEN 3645-001:2019

Aerospace series - Connectors, electrical, circular, scoop-proof, triple start threaded coupling, operating temperature 175 °C or 200 °C continuous - Part 001: Technical specification; German and English version FprEN 3645-001:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Beschreibung	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Fester Steckverbinder	8
4.3 Freier Steckverbinder.....	8
4.4 Werkstoffe und Oberflächenbehandlung	8
4.4.1 Allgemeines.....	8
4.4.2 Gehäuse	8
4.4.3 Kontakte.....	8
4.4.4 Nichtmetallische Werkstoffe	8
5 Konstruktion.....	9
5.1 Gehäuse	9
5.2 Kontakteinsätze.....	9
6 Konstruktionszeichnungen und Massen.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Kupplungsmaße des festen Steckverbinders.....	10
6.3 Kupplungsmaße des freien Steckverbinders.....	13
6.4 Unverwechselbarkeit der festen und freien Steckverbinder.....	16
6.5 Maße der Rückseite der Steckverbinder	18
6.5.1 Anschlussmaße für Endgehäuse.....	18
6.5.2 Kontaktkammer Größe 8 – rückseitige Maße.....	20
6.6 Kontaktanordnungen.....	21
6.7 Kontaktmaße	67
6.7.1 Lösbare Kontakte	67
6.7.2 Feste Kontakte.....	67
7 Prüfungen	67
7.1 Prüfungen nach EN 2591-100.....	67
7.2 Besondere Prüfungen	82
7.2.1 Abreißsteckverbinder	82
7.2.2 Beständigkeit gegen Flüssigkeiten	82
7.3 Lehren zur Prüfung der Haltekraft des Massefederrings des Gehäuses	83
7.4 Lehren zur Prüfung der Stabilität von Stiftkontakten im Kontakteinsatz.....	85

8	Qualitätssicherung.....	86
8.1	Allgemeines.....	86
8.2	Qualifikation.....	86
8.2.1	Allgemeines.....	86
8.2.2	Für Hersteller, die in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	87
8.2.3	Für Hersteller, die nicht in der MIL-DTL-38999 QPL geführt sind.....	87
8.2.4	Probenahme und Festlegung der Prüflinge.....	88
8.2.5	Vorbereitung der Prüflinge.....	89
8.2.6	Qualifikationsprüfungsprogramm.....	89
8.3	Aufrechterhaltung der Qualifikation.....	101
8.3.1	Allgemeines.....	101
8.3.2	Anerkennung der MIL-DTL-38999.....	101
8.3.3	Kraftstoffbeständige Klasse.....	101
8.3.4	Verteilung der Stichproben.....	101
8.4	Routineprüfungen während der Produktion.....	101
8.5	Prüfungen.....	102
8.6	Mehrwertdistributoren.....	103
9	Bezeichnung und Kennzeichnung.....	103
9.1	Allgemeine Grundsätze für die Bezeichnung.....	103
9.2	Kennzeichnung.....	103
10	Lieferbedingungen.....	104
11	Verpackung.....	104
12	Lagerung.....	104