

E DIN 8816:2020-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2020-05-15

Werkzeugaufnahme mit Gewinde für Holzbearbeitungsmaschinen; Werkzeugschäfte und Spindelenden

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße, Bezeichnung	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Werkzeugschäfte	5
4.3 Spindelenden	7
5 Ausführung.....	8
5.1 Werkzeugschäfte	8
5.2 Spindelenden	8
Literaturhinweise	10
Bilder	
Bild 1 — Form WZ mit zylindrischer Zentrierung	5
Bild 2 — Form WK mit kegeliger Zentrierung.....	6
Bild 3 — Form WN nicht zentrierend	6
Bild 4 — Spindelende Form SZ mit zylindrischer Zentrierung	7
Bild 5 — Spindelende Form SK mit kegeliger Zentrierung	7
Bild 6 — Spindelende Form SN nicht zentrierend.....	8
Tabellen	
Tabelle 1 — Form WZ, Maße	5
Tabelle 2 — Form WN, Maße.....	6
Tabelle 3 — Spindelende Form SZ, Maße.....	7
Tabelle 4 — Spindelende Form SN, Maße	8