

DIN 17021-1:1976-02 (D)

Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen; Werkstoffauswahl, Stahlauswahl aufgrund der Härbarkeit

Inhalt	Seite
1 Geltungsbereich	1
2 Begriffe	1
2.1 Härten	1
2.2 Anlassen.....	1
2.3 Vergüten	1
2.4 Härbarkeit.....	2
2.4.1 Aufhärtbarkeit	2
2.4.2 Einhärtbarkeit	2
2.5 Härtung.....	2
2.5.1 Aufhärtung	2
2.5.2 Einhärtung.....	2
2.6 Einhärtungstiefe	2
2.7 Abkühlungsverlauf	2
2.8 Abkühlungsgeschwindigkeit.....	2
3 Grundsätzliches zur Härbarkeit	2
3.1 Aufhärtbarkeit	2
3.2 Einfluß der Legierungselemente.....	2
3.3 Prüfen der Härbarkeit	2
4 Einflußgrößen bei der Stahlauswahl	3
4.1 Maßänderung, Verzug und Rißgefahr	3
4.2 Wirkung der Abkühlmittel.....	3
4.3 Einfluß des Anlassens beim Vergüten	3
4.3.1 Allgemeine Angaben	3
4.3.2 Versprödungserscheinungen	4
5 Stahlauswahl.....	4
5.1 Zusammenhang zwischen den Abkühlungsvorgängen in der Stirnabschreckprobe und in Werkstücken	4
5.1.1 Grundlagen	4
5.1.2 Zusammenhang zwischen dem Abkühlungsverlauf von Probekörpern und der Stirnabschreckprobe	4
5.2 Zusammenhang zwischen der Härte und weiteren mechanischen Eigenschaften bei Raumtemperatur.....	4
5.3 Beispiele für die Stahlauswahl.....	5
5.3.1 Auswahl über die Abkühlung	5
5.3.2 Auswahl nach Betriebsversuchen.....	8