

DIN 3476-2:2018-08 (D)

Armaturen - Anforderungen und Prüfungen - Teil 2: Korrosionsschutz durch duromere Dickbeschichtungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Bestellangaben.....	9
5 Technische Anforderungen.....	10
5.1 Allgemeines.....	10
5.2 Vorbereitung der Oberfläche	10
5.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	10
5.4 Haftfestigkeit	11
5.5 Schichtdicke	11
5.6 Vernetzung über Härteprüfung	11
5.7 Ausbesserungen.....	11
5.8 Kathodische Unterwanderung.....	12
5.9 Elektrische Porenfreiheit	12
5.10 Elektrolytische Porenfreiheit bei Armaturen für kathodisch geschützte Rohrleitungen	12
6 Anforderungen an die Funktion	12
6.1 Allgemeines	12
6.2 Schlagbeständigkeit.....	13
6.3 Eindruckfestigkeit.....	13
6.4 Mischungsverhältnis	13
6.5 Vernetzungsgrad	13
6.6 Haltbarkeit	13
6.7 Chemische Beständigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	13
6.8 Abriebfestigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	13
6.9 Werkstoffe in Kontakt mit Trinkwasser	13
6.10 Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand (nur für kathodisch geschützte Rohrleitungen).....	14
6.11 Reißdehnung	14
7 Prüfverfahren.....	14
7.1 Laufende Überprüfungen.....	14
7.2 Funktionsprüfungen.....	15
Anhang A (normativ) Qualitätssicherung.....	18
A.1 Allgemeines	18
A.2 Funktionsprüfung, Einteilung der Armaturen in Größengruppen	19
A.3 Qualitätsbewertungssystem	20
Anhang B (informativ) Beschichtungswerkstoffe und Aufbringung der Beschichtung.....	21
B.1 Allgemeines	21
B.2 Aufbringung der Beschichtung	21
Anhang C (informativ) Handhabung, Transport und Lagerung.....	22
C.1 Handhabung.....	22
C.2 Transport zum Lagerplatz.....	22
C.3 Lagerung.....	22

C.4	Verladung von Armaturen zur Auslieferung.....	22
Anhang D (informativ)	Übersicht über duromere Beschichtungen.....	23
Literaturhinweise		24