

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	4
4 Symbole	6
5 Anforderungen	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Werkstoffe.....	7
5.2.1 Allgemeines	7
5.2.2 Werkstoffe für Filterelemente	7
5.2.3 Werkstoffe für Filtergehäuse	7
5.3 Filtertypen	8
5.3.1 Zuordnung	8
5.3.2 Typ A	8
5.3.3 Typ B	9
5.3.4 Typ C	10
5.4 Hydraulische Anforderungen.....	10
5.4.1 Hydraulische Funktion	10
5.4.2 Hydraulischer Wirkungsgrad des unbelasteten Filtersystems	10
5.4.3 Hydraulischer Wirkungsgrad des dauerbelasteten Filtersystems (Leistungsfähigkeit)	10
5.5 Filtertrennwirkung.....	10
5.6 Dichtheit	11
5.7 Standsicherheit	11
6 Prüfungen	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Werkstoff, Maße, Filterelemente und Filtereinheit.....	11
6.3 Bauart und Einbauort	11
6.4 Prüfung der hydraulischen Anforderungen	11
6.4.1 Prüfaufbau	11
6.4.2 Prüfmedien.....	13
6.4.3 Reihenfolge der Prüfung	13
6.4.4 Prüfung der hydraulischen Funktion des unbelasteten Filtersystems	13
6.4.5 Bestimmung des hydraulischen Wirkungsgrades des unbelasteten Filtersystems	13
6.4.6 Bestimmung des hydraulischen Wirkungsgrades des dauerbelasteten Systems (Prüfung der Leistungsfähigkeit).....	14
6.5 Prüfung der Filtertrennwirkung	15
6.5.1 Prüfbedingungen.....	15
6.5.2 Prüfdurchführung.....	16
6.5.3 Ermittlung der Filtertrennwirkung	16
7 Kennzeichnung.....	18
8 Konformitätsbewertung.....	18
8.1 Allgemeines	18
8.2 Erstprüfung.....	18
8.3 Eigenüberwachung (Werkseigene Produktionskontrolle).....	18
9 Einbau, Betrieb und Wartung.....	19
Anhang A (informativ) Beispiel für die Ermittlung der Trennwirkung eines Filters Typ A	20
Anhang B (informativ) Beispiel für die Ermittlung der Trennwirkung eines Filters Typ B	21
Anhang C (informativ) Beispiel für die Ermittlung der Trennwirkung eines Filters Typ C	22
Anhang D (informativ) Extrembeispiele.....	23
Anhang E (informativ) Beispiel eines Prüfberichtes	25