

DIN EN 10228-1:2016-10 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-1:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Vereinbarungen	4
4 Prüfung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Form	5
4.3 Inhalt	5
5 Personalqualifikation	6
6 Prüfsystem.....	6
6.1 Magnetisierungsgeräte.....	6
6.2 Prüfmittel.....	6
6.3 Funktionsprüfung	6
7 Fertigungsstufe	6
8 Oberflächenbeschaffenheit	7
8.1 Allgemeines	7
8.2 Oberflächenzustand und entsprechende Qualitätsklasse	7
8.3 Oberfläche im Schmiedezustand	7
9 Zu prüfender Anteil der Oberfläche	7
10 Magnetisierung	8
10.1 Richtung der Magnetisierung.....	8
10.2 Stromart	8
10.3 Flussdichte und Feldstärke	8
11 Anwendung der Prüfmittel.....	8
12 Betrachtungsbedingungen	8
13 Klasseneinteilung der Anzeigen	9
14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien.....	11
15 Fehlerbeseitigung.....	11
16 Entmagnetisierung.....	11
17 Prüfbericht	11
Anhang A (normativ) Magnetisierung unter Anwendung von Aufsetzelektroden oder eines Handmagneten	13
A.1 Definition des mit Aufsetzelektroden oder Handmagnet geprüften Bereiches.....	13
A.2 Definition der Prüfabschnitte und der Prüfabfolge	14
Anhang B (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber EN 10228-1:1999	15