

# E DIN EN ISO 16961:2022-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-03-11

Erdöl-, petrochemische und Erdgasindustrie - Innere Schutzbeschichtungen und Auskleidungen für überirdische Stahltanklager (ISO/DIS 16961:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16961:2022

Petroleum, petrochemical and natural gas industries - Internal coating and lining of steel storage tanks (ISO/DIS 16961:2022); German and English version prEN ISO 16961:2022

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	12
Vorwort.....	13
Einleitung.....	14
1 Anwendungsbereich.....	15
2 Normative Verweisungen.....	15
3 Begriffe und Abkürzungen.....	17
3.1 Begriffe.....	18
3.2 Abkürzungen.....	20
4 Konformität.....	21
4.1 Runden.....	21
4.2 Konformität mit diesem Dokument.....	21
5 Anforderungen an die Vorarbeit.....	21
5.1 Allgemeines.....	21
5.2 Sicherheitsvorkehrungen in entflammbarer Atmosphäre.....	22
5.3 Sicherheitsvorkehrungen in umschlossenen Räumen.....	22
5.4 Qualifizierung des Personals für das Auftragen der Beschichtung/Auskleidung und Inspektion.....	22
5.5 Sichere Trennung und Belüftung.....	22
6 Beschichtungs-/Auskleidungswerkstoffe.....	23
6.1 Allgemeines.....	23
6.2 Genehmigungen.....	23
6.3 Präqualifizierung von Beschichtungs-/Auskleidungssystemen.....	24
6.4 Haft-(Strahl)-Grundierung.....	24
6.5 Dichtmasse (Spachtelmasse) und Füllstoffe.....	25
6.6 Glasfaserauskleidungs-Werkstoffe.....	25
6.6.1 Glasfaser-Harz-Mischung.....	25
6.6.2 Glasfaserverstärkung.....	25
6.7 Glasflockengefülltes Beschichtungs-/Auskleidungssystem.....	26
6.8 Epoxidbeschichtung/Auskleidungssysteme.....	26
6.9 Werkstoffzulassungen — Glasfaserauskleidungssystem.....	26
6.10 Werkstoffzulassungen — Glasflockengefülltes Beschichtungs-/Auskleidungssystem.....	30
6.11 Werkstoffzulassungen — Dünnschicht-Epoxid- Beschichtungs-/Auskleidungssysteme.....	30
6.12 Vorserienprüfung.....	31
7 Oberflächenbehandlung.....	32
7.1 Allgemeines.....	32
7.2 Tankvorreinigung und Rückstands-beseitigung (für Sanierungsarbeiten).....	32
7.3 Vorbereitendes Ausbessern und Schleifen (für Neu- und Sanierungsarbeiten).....	32

7.4	Trockenstrahlreinigung.....	33
7.5	Feuchteregelung.....	34
7.6	Nach der Strahlreinigung.....	34
7.7	Entfernung vorhandener Laminatauskleidungen vor dem Strahlen .....	35
7.8	Stoßplatten, Stahlbeine, Steigleitungen, Fallrohre und Stützen .....	35
7.9	Sicherheitsvorkehrungen.....	36
8	Auftragen der Beschichtung/Auskleidung.....	36
8.1	Allgemeine Anforderungen.....	36
8.2	Sicherheitsvorkehrungen.....	37
8.3	Auszukleidende Flächen (Glasfaserauskleidung) .....	38
8.4	Wetterbedingungen.....	38
8.5	Auftragen der Grundierung .....	38
8.6	Auftragen der Dichtmasse (Spachtelmasse).....	38
8.7	Auftragen von Glasfaserlaminat.....	39
8.8	Dicke der Beschichtung/Auskleidung.....	40
8.9	Auftragen der glasflockengefüllten Beschichtung.....	40
8.10	Auftragen einer Dünnschicht-Beschichtung.....	42
9	Inspektion und Prüfung .....	44
9.1	Allgemeine Anforderungen.....	44
9.2	Prüfung der Umgebungsbedingungen.....	44
9.3	Inspektion von Werkstoffen und Ausrüstung.....	44
9.4	Druckluft und Strahlmittel.....	45
9.5	Inspektion der Oberflächenbehandlung .....	45
9.6	Inspektion und Prüfung der Beschichtung/Auskleidung .....	46
9.7	Schichtdicke der Beschichtung/Auskleidung .....	46
9.8	Nachweisprüfung auf Fehlstellen.....	46
9.9	Prüfung der Härte/Aushärtung.....	46
9.10	Reparatur von Mängeln und nadelstichförmigen Fehlern .....	46
9.11	Prüfung der Haftfestigkeit.....	47
10	Anforderungen an die Qualität .....	47
11	Dokumentation .....	48
11.1	Allgemeines.....	48
11.2	Vorschlag zur Durchführung der Arbeiten .....	48
11.3	Arbeitsnachweise/Berichte .....	48
11.4	Inspektions- und Prüfberichte sowie Konformitätsbescheinigungen.....	48
11.5	Abschlussbericht .....	49
Anhang A (informativ) Tabelle zur Berechnung des Taupunkts.....		50
Anhang B (informativ) Auftragen der Dichtmasse (Spachtelmasse) .....		51
Anhang C (informativ) Beispiel für Aufzeichnungen/ein Datenblatt für Beschichtungs-/ Auskleidungsarbeiten.....		52
Anhang D (informativ) Beispiel für ein Inspektions- und Prüfdatenblatt für Beschichtungen/Auskleidungen .....		53
Literaturhinweise .....		54
 <b>Bilder</b>		
Bild B.1 — Schemata für das Auftragen der Dichtmasse.....		51

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Mindestanforderungen an Beschichtungen und Auskleidungen für Nicht-Expositionsprüfungen.....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle 2 — Mindestanforderungen an Beschichtungen und Auskleidungen für Expositionsprüfungen.....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 3 — Empfohlene Chemikalien zum Eintauchen<sup>a</sup> .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 4 — Mindestprüfanforderungen für die Vorserienprüfung .....</b>	<b>31</b>
<b>Tabelle 5 — Typische Schichtdicken basierend auf Industriestandards.....</b>	<b>42</b>
<b>Tabelle A.1 — Tabelle zur Berechnung des Taupunkts.....</b>	<b>50</b>