

DIN 4000-83:2005-01 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 83: Fräser mit Bohrung und nicht lösbaren Schneiden

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 |
| 2 Normative Verweisungen | 3 |
| 3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung | 4 |
| 4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 | 4 |
| 4.1 Grundformen | 4 |
| 4.2 Merkmale | 7 |
| 4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen | 8 |
| Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste | 14 |
| Literaturhinweise | 15 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Walzenfräser..... | 4 |
| Bild 2 — Walzenstirnfräser | 4 |
| Bild 3 — Gewindefräser | 4 |
| Bild 4 — Scheibenfräser..... | 4 |
| Bild 5 — Profilfräser, spitz | 5 |
| Bild 6 — Profilfräser, abgeflacht..... | 5 |
| Bild 7 — Profilfräser, halbrund, konkav | 5 |
| Bild 8 — Profilfräser, halbrund, konvex | 5 |
| Bild 9 — Profilfräser, viertelrund, konkav | 6 |
| Bild 10 — Winkelstirnfräser | 6 |
| Bild 11 — Winkelformfräser..... | 6 |
| Bild 12 — Einzelheit X..... | 6 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Merkmalliste | 7 |
| Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO..... | 9 |
| Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel..... | 10 |
| Tabelle 4 — Eintauchwinkel, Eintauchtiefe | 11 |
| Tabelle 5 — Kühlschmierstoff-Eintritt | 11 |
| Tabelle 6 — Kühlschmierstoff-Austritt | 12 |
| Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-83 | 14 |